



Nota de prensa
29 de noviembre de 2018

Decapado sin ácido nítrico de acero inoxidable

ENTINOX apuesta por BONDERITE para mejorar la calidad de su producto final

- **Envases Técnicos Zaragoza S.L. (Entinox) utiliza un proceso BONDERITE sin ácido nítrico para la creación de su línea innovadora de decapado y pasivado**
- **Este proceso mejora el rendimiento en términos de salud, seguridad y medio ambiente. También alarga la vida útil del baño, en comparación con los sistemas tradicionales de decapado de ácido mixto, y consigue una excelente resistencia a la corrosión**

Henkel ha colaborado con Envases Técnicos Zaragoza S.L. (Entinox), fabricante español líder en el mercado de barriles de cerveza de acero inoxidable, en la creación de una línea innovadora de decapado y pasivado mediante un proceso BONDERITE sin ácido nítrico. Entre los beneficios que reporta, cabe resaltar un rendimiento superior en términos de salud, seguridad y medio ambiente; el aumento de la vida útil del baño en comparación con los sistemas tradicionales de decapado de ácido mixto; así como una excelente resistencia a la corrosión.

El reto en el campo de soluciones de decapado para acero inoxidable radica en eliminar todas las incrustaciones, la contaminación de hierro y los óxidos de soldadura para obtener una superficie completamente pasivada con un acabado uniforme, limpio y estético. En la industria alimentaria, y en productos clave como los barriles de cerveza, la superficie también debe carecer absolutamente de rastros de agentes de decapado después del proceso. Además, los fabricantes se enfrentan a una legislación en materia de salud, seguridad y medio ambiente cada vez más estricta con respecto a la liberación de sustancias potencialmente dañinas, como las emisiones de NOx en el aire y los efluentes de nitrato en el agua.



“En nuestra vanguardista planta de barriles en Zaragoza, decidimos implementar el proceso de decapado y pasivado BONDERITE C-CP 1300 de Henkel por su excelente combinación de elevada productividad y sostenibilidad sin compromiso”, afirma José Enrique Gerona, Director General de Entinox. “Además, los expertos de Henkel fueron esenciales para ayudarnos a configurar y optimizar el proceso.”

La tecnología BONDERITE C-CP 1300

[BONDERITE C-CP 1300](#) es la última generación de las tecnologías de limpieza sin ácido nítrico de Henkel. A diferencia de los sistemas comunes de decapado de ácido mixto, no contiene HNO₃ (ácido nítrico) y ofrece unos excelentes resultados de decapado y pasivación. Además, la ausencia de compuestos cítricos también aborda la creciente preocupación de los cerveceros sobre los sabores residuales en los barriles.

“Nuestro proceso BONDERITE C-CP 1300 se desarrolló con un objetivo claro de eliminar los riesgos asociados con el HNO₃ en los sistemas tradicionales de decapado mixto ácido”, explica Ronald Elemans, Director de Desarrollo Comercial de la División de Limpiadores en Henkel. “Las emisiones de óxido de nitrógeno de estos sistemas pueden acarrear unos costes de neutralización elevados y prácticamente no hay una forma viable de eliminar los efluentes de nitrato en las aguas residuales. Ambos factores también limitan la posibilidad de aumentar la productividad del proceso de decapado sin inversiones sustanciales para la eliminación de NO_x e ion nitrato NO₃”.

BONDERITE C-CP 1300 puede utilizarse en líneas de pulverización o inmersión y es adecuado para casi cualquier aleación de acero inoxidable austenítico, ferrítico, martensítico o dúplex, incluidas las calidades de alto contenido en cromo AISI/SAE 4XX. El sistema incluye un iniciador (ST) para la formación del baño, bicomponente (R & Z) para mantener la acidez del baño y la capacidad de oxidación y pasivación de la solución de decapado, y un acelerador opcional (TO) para su uso en materiales difíciles de pasivar o en aplicaciones con tiempos de contacto limitados.

Esta tecnología, además, se caracteriza por ser una solución sin ácido nítrico ecológica que, a su vez, posee un enorme potencial de apalancamiento a partir de unos beneficios de costes y medioambientales similares en muchos otros mercados donde se procesa acero inoxidable.

Para obtener más información sobre la colaboración, visita este [link](#).

Sobre BONDERITE

Los productos BONDERITE de Henkel representan las principales tecnologías de tratamiento de superficies y soluciones para los procesos productivos que aportan una ventaja competitiva en la fabricación industrial. Reputados por su fiabilidad, sostenibilidad y resultados probados, los procesos BONDERITE aportan, a través de su amplia gama de productos para el tratamiento de superficies, un excelente coste en uso y una gran eficacia operativa. Para ponerse en contacto con la marca, puede rellenar [este formulario](#) o suscribirse a la [newsletter](#). Más información en www.bonderite.es.

Sobre Henkel

Henkel opera en todo el mundo con un portfolio equilibrado y diversificado. La compañía cuenta con una posición de liderazgo en sus tres divisiones de negocio, tanto en gran consumo como en industria gracias a sus fuertes marcas, innovaciones y tecnologías. Henkel Adhesive Technologies es el líder global en el mercado de adhesivos en todos los segmentos industriales del mundo. Además, en la división de Laundry & Home Care y Beauty Care, Henkel es también líder en muchos mercados y categorías en todo el mundo. Fundada en 1876, Henkel acumula más de 140 años de éxito. En 2017, Henkel alcanzó un volumen de ventas de 20.000 millones de euros y un beneficio operativo depurado de cerca 3.500 millones de euros. Las ventas combinadas de las marcas principales de las tres unidades de negocio -Loctite, Schwarzkopf y Persil- suman más de 6.400 millones de euros. Henkel cuenta con más de 53.000 empleados en todo el mundo que integran un equipo diverso y apasionado bajo una sólida cultura corporativa y valores compartidos, con un propósito común para crear valor sostenible. Como líder reconocido en sostenibilidad, Henkel figura en posiciones destacadas de varios índices y rankings internacionales. Las acciones preferentes de Henkel cotizan en el Índice Bursátil Alemán DAX. Para más información por favor visite www.henkel.es

Sobre Entinox

Envases Técnicos Zaragoza S.L. (Entinox), con sede en Figueruelas (Zaragoza, España), fue fundada en 2014 y se ha consolidado como un fabricante líder mundial de envases de acero inoxidable para alimentos, bebidas y productos químicos. El más conocido y destacado de los inventos de la empresa es la botella de butano de acero inoxidable, toda una revolución para el sector desde el punto de vista de fabricación, distribución y logística. Los barriles de cerveza avanzados de Entinox son muy valorados por las cerveceras de toda Europa, América, Asia y África. Su producción de contenedores está totalmente certificada según las normas ISO 9001 y 14001 y utiliza tecnología vanguardista para mantener los más altos estándares de calidad, seguridad y sostenibilidad. Para más información, visite www.entinox.es

Este documento contiene previsiones de futuro basadas en las suposiciones y estimaciones actuales de la dirección de la empresa Henkel AG & Co. KGaA. El empleo de palabras como esperar, prever, planificar, pronosticar, deducir de, creer, estimar y formulaciones similares indica previsiones de futuro. Estas previsiones no deben entenderse como garantías que den por correctas estas expectativas. La evolución futura, así como los resultados obtenidos realmente por Henkel AG & Co. KGaA y sus empresas asociadas dependen de una serie de riesgos e inseguridades y por ello pueden diferir fundamentalmente de las perspectivas de futuro. Varios de estos factores se encuentran fuera del área de influencia de Henkel y no pueden estimarse de forma precisa con anterioridad como, por ejemplo, el entorno económico futuro, así como el comportamiento de los competidores y otros participantes en el mercado. No está prevista una actualización de las previsiones de futuro ni Henkel asume ninguna obligación especial al respecto.

Contacto:

bcw | burson cohn & wolfe

Tel: 93.201.10.28

Carla Lladó – carla.llado@bcw-global.com

Núria Rosinol – nuria.rosinol@bcw-global.com