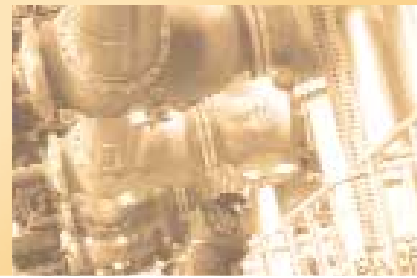


TITE

Compuestos Antidesgaste Loctite® Nordbak®



Compuestos Antidesgaste

Loctite® Nordbak®

Prolongue la vida útil de equipos y plantas industriales

Para los trabajos de reparación industrial más difíciles, Henkel ofrece una gama completa de compuestos antidesgaste Loctite® Nordbak®. Estos composites poliméricos aprovechan las excelentes propiedades antidesgaste de la cerámica y la comodidad de los epoxis de dos componentes para reconstruir y proteger la maquinaria y los equipos en entornos industriales muy severos.

Son productos ideales para reparaciones a gran escala que deben ser duraderas. Se comercializan en presentaciones aplicables con brocha o espátula, con cargas especiales para condiciones agresivas.

Los productos Loctite® Nordbak® son útiles en todas las grandes plantas industriales. Las aplicaciones incluyen equipos, tubos y canalizaciones, cuerpos de bomba, tolvas y canaletas, condensadores e intercambiadores de calor y muchos otros componentes de centrales eléctricas, plantas químicas, refinerías y fábricas de pasta y papel y de industrias petroquímicas, siderúrgicas, marinas, mineras y otras.

Henkel: su socio profesional para soluciones de mantenimiento industrial

Henkel es reconocido como uno de los principales proveedores del mundo de tecnologías de mantenimiento industrial de eficacia probada. Nuestro éxito se basa en la diversidad de nuestro catálogo y en una trayectoria de suministro de soluciones eficaces para problemas concretos en una amplia gama de entornos de mantenimiento industrial.

Henkel cuenta con una red mundial de filiales, representantes y socios dispuestos a atenderle con personal competente que comprenderá y satisfará todas sus necesidades.

Con Henkel disfrutará de las ventajas de tener un socio comprometido con el suministro de un paquete de soluciones que aumentan la fiabilidad y mejoran el rendimiento y la rentabilidad del mantenimiento industrial.

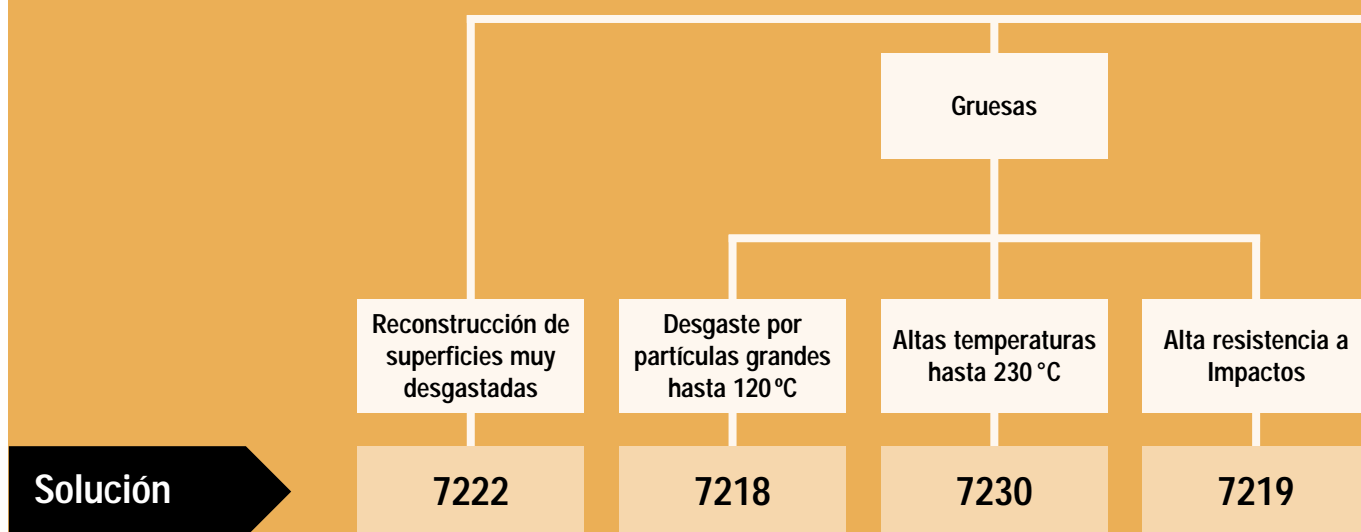




Compuestos Antidesgaste

- Restaura superficies desgastadas
- Recubrimiento resistente al desgaste
- Utilizable en piezas nuevas para prolongar la vida útil
- Disponibles para aplicación con espátula o con brocha

Reparación y reconstrucción de superficies desgastadas



Solución	7222	7218	7230	7219
Color	Gris	Gris	Gris	Gris
Resistencia Térmica máxima	107 °C	120 °C	230 °C	120 °C
Mezcla en volumen	2 a 1	2 a 1	4 a 1	2 a 1
Tiempo de trabajo	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.
Tiempo de curado	6 horas	7 horas	7 + 2 h.* después del curado	6 horas
Espesor de Capa Recomendado	min 6 mm	min 6 mm	min 6 mm	min 6 mm
Envases	1,4 kg	1 kg, 10 kg	10 kg	1 kg, 10 kg

* Requiere el postcurado a 150 °C para una resistencia máxima a la temperatura

Ejemplos de aplicación



Loctite® Nordbak® 7222 Masilla Resistente al Desgaste
Protege frente a la corrosión, la cavitación y la abrasión. También puede emplearse como capa base antes de aplicar un recubrimiento anti-desgaste.



Loctite® Nordbak® 7218 Recubrimiento Protector
Epoxi bicomponente con carga cerámica para proteger, reconstruir y reparar áreas desgastadas. Resistente a la abrasión y la corrosión. Se emplea para reconstruir y proteger canales de descarga, carcasas de bombas, codos, ciclones y equipos para manipulación de materiales.



Loctite® Nordbak® 7230 Recubrimiento Protector de Alta Temperatura
Compuesto aplicable con espátula que protege frente a la brasión por deslizamiento. Se emplea para reconstruir y proteger rampas, carcasas de bombas, codos, ciclones y equipos para la manipulación de materiales en caliente. En ambientes cálidos.



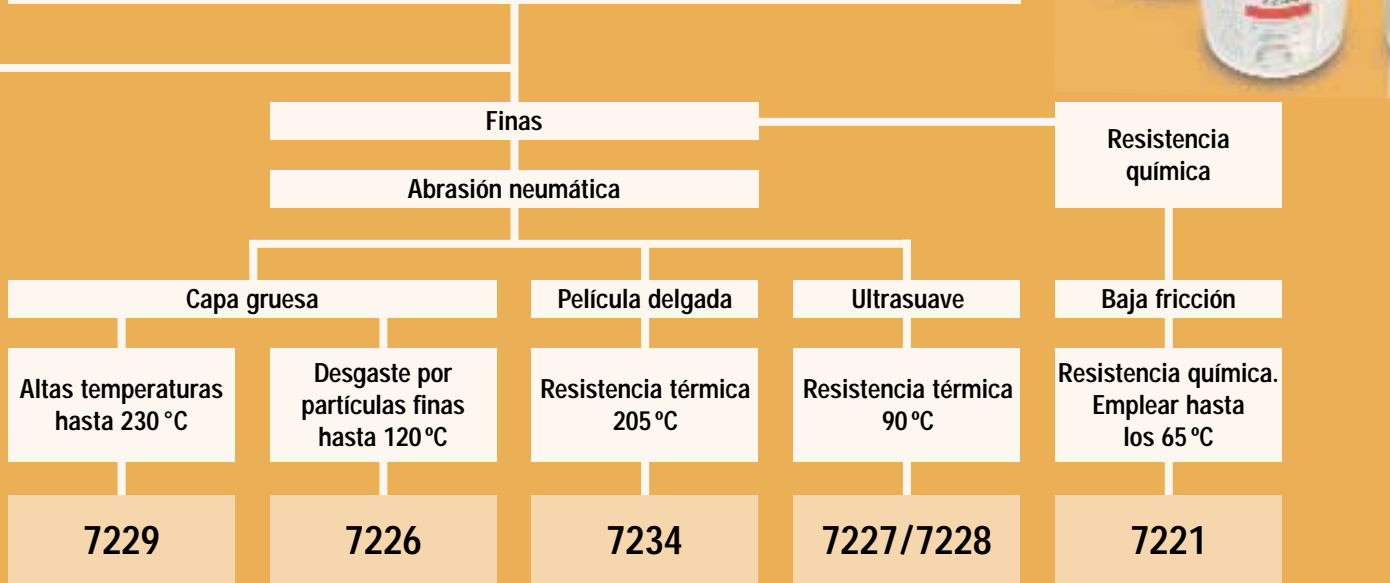
Loctite® Nordbak® 7219 Recubrimiento Protector Para Altas Cargas
Epoxi modificado con caucho que proporciona una combinación de resistencia al desgaste y al impacto no usual en los epoxis. Se emplea para el recubrimiento y la protección de canales de descarga, conductos, codos, tolvas, rampas y otras superficies expuestas tanto al desgaste como al impacto.



- Protege el equipo de la corrosión, la abrasión, el ataque químico y otros desgastes propios de entornos industriales severos
- Los productos Loctite® Nordbak® son eficaces en condiciones muy variadas



Abrasión de superficies finas, bastas o muy desgastadas?



Gris	Gris	Gris	Gris/Blanco	Gris
230 °C	120 °C	205 °C	95 °C	65 °C
4 a 1	4 a 1	2,6 : 1	2,75 : 1 / 2,8 : 1	2,3 a 1
30 min.	30 min.	30 min.	30 min./15 min.	20 min.
6 + 2 h.* despues del curado	6 horas	8+3 horas* despues del curado	6 horas/5 horas	16 horas
min 6 mm	min 6 mm	min 0,5 mm	min 0,5 mm	min 0,5 mm
10 kg	1 kg, 10 kg	1 kg	1 kg	5 kg



Loctite® Nordbak® 7229
Aplicaciones Neumáticas
Alta Temperatura

Resiste la abrasión debida a partículas finas que aparece en codos de tuberías en sistemas de transporte neumático.



Loctite® Nordbak® 7226
Compuesto Antidesgaste
Aplicaciones Neumáticas

Epoxi bicomponente cargado con pequeñas esferas cerámicas para la protección de equipos de procesamiento de la abrasión de partículas finas. Epoxi aplicable con espátula recomendado para la reconstrucción, la reparación y la protección de bombas, carcasas, rampas, codos, ciclones y otros equipos frente a la abrasión neumática.



Loctite® Nordbak® 7234
Compuesto con carga cerámica aplicable a brocha para Alta Temperatura

Recubrimiento protector liso para superficies de baja fricción, para evitar la turbulencia y cavitación en piezas como alojamientos de bombas y propulsores.



Loctite® Nordbak® 7227
Recubrimiento con carga cerámica, Gris.

Aplicable a Brocha
Loctite® Nordbak® 7228
Recubrimiento con carga cerámica, Blanco. Aplicable a Brocha
Epoxi reforzado con cerámicos ultrasuave que proporciona un recubrimiento de baja fricción con mucho brillo para proteger frente a turbulencias, abrasión y cavitación. También funciona como recubrimiento sobre compuestos Nordbak para aplicaciones que requieren la reconstrucción de superficies con una protección duradera.



Loctite® Nordbak® 7221
Recubrimiento de Alta Resistencia Química

Protege los equipos frente a la corrosión extrema causada por la exposición a agentes químicos.

Sugerencias y consejos

- Estos consejos facilitan el trabajo con compuestos Loctite®
- La preparación adecuada de la superficie es fundamental para prolongar la vida en servicio de estos productos

Los pasos para la preparación de la superficie son:

- Desengrasar, limpiar y eliminar los contaminantes visibles y no visibles y los depósitos gruesos de óxido
- Tratar con chorro de arena para obtener el perfil especificado. Loctite® especifica una limpieza de la superficie SA 2,5 a SA 3 y un perfil superficial mínimo de 75 micras

Los tiempos de aplicación y endurecimiento dependen de la temperatura y de la cantidad de producto:

- Cuanto mayor es la temperatura, más rápido es el endurecimiento
- Cuanto mayor es la cantidad de producto mezclada, más rápido es el endurecimiento

Para acelerar el endurecimiento de los epoxis a bajas temperaturas:

- Almacene el epoxi a temperatura ambiente
- Precaliente la superficie a reparar antes de empezar hasta que se encuentre caliente al tacto

Para frenar el endurecimiento de los epoxis a temperaturas elevadas:

- Mezcle el epoxi en pequeñas cantidades para evitar el curado prematuro
- Enfríe la resina o el endurecedor



Instrucciones de uso

Loctite® 7218, 7219,
7222, 7226, 7229, 7230

1. Pre-tratamiento

A Limpieza

Limpie vigorosamente y lije la superficie, y si es posible granállela. Después utilice el Limpiador Loctite® 7063



B Mezcla

- Prepare la cantidad precisa de Resina y Endurecedor, o bien aplique el kit completo sobre una superficie limpia y seca
- Mezcle los dos componentes hasta que obtenga un color uniforme



2. Aplicación

- Aplique el producto bien mezclado sobre la superficie a tratar
- Aplique una primera capa lo más fina posible, y a continuación rellene hasta conseguir el espesor deseado (mínimo 6 mm)
Evite la oclusión de aire
- Para el tiempo de trabajo y curado vea la tabla de selección en las páginas anteriores



Nota: Mezcle preferentemente sobre una superficie plana en pequeñas cantidades para evitar un curado demasiado rápido.

Revestimiento de alta resistencia química Loctite® 7221, Cerámico en brocha Loctite® 7227, 7228, 7234

1. Pre-tratamiento

A Limpieza

Limpie y lije concienzudamente sobre las superficies, si fuese posible granallar la superficie. Después utilice el limpiador Loctite® 7063.



B Mezcla

- Mezcle el contenido completo de la Resina y el Endurecedor
- Si se desean preparar cantidades más pequeñas. Ajustar por volumen o por peso la Resina y Endurecedor



2. Aplicación

- Aplique la mezcla completa del producto sobre la superficie
- En caso de aplicar dos capas, éstas deben tener un espesor mínimo de 0,5 mm
- Para el tiempo de trabajo y curado vea la tabla de selección en las páginas anteriores



Si desea obtener más información, por favor vea la Hoja de Datos Técnicos del producto o contacte con El Departamento Técnico de Henkel.

Los Seminarios sobre Mantenimiento Loctite® ayudan a reducir los costes

La formación que ofrece el Seminario sobre Mantenimiento Loctite® dota al personal de mantenimiento de las destrezas, las herramientas y los conocimientos necesarios para reducir el tiempo de inactividad de la planta y los costes de mantenimiento.

Los Seminarios son adecuados para personal de todos los niveles e incluyen los materiales de formación. Impartida en las instalaciones del cliente, la formación puede adaptarse a las necesidades individuales mediante un examen de la planta y una encuesta previa. La formación dura dos horas e incluye un análisis de las causas comunes de las averías que se producen en la planta y los equipos y su prevención.

La formación práctica cubre fijación de roscas, formación de juntas, sellado de tubos y roscas, reconstrucción de elementos metálicos de retención, lubricación, tratamiento de superficies, prevención de oxidación y unión y sellado flexibles. En caso necesario, se ofrece formación complementaria sobre limpieza y desengrase de componentes.

Al terminar el Seminario sobre Mantenimiento Loctite®, los asistentes sabrán aplicar sus conocimientos a la reducción de costes realizando las reparaciones con mayor rapidez y eficacia. Se reducirán las paradas previstas e imprevistas, con el consiguiente aumento de la calidad y los costes de la producción. Se reduce el consumo de energía y se mejora la seguridad de la planta eliminando riesgos para el personal.

Durante todo la formación se utiliza la gama de productos especializados de alta tecnología Loctite®. Estos adhesivos, selladores, lubricantes y limpiadores avanzados pueden ser los "repuestos" necesarios para llevar a cabo reparaciones inmediatas. Los productos Loctite® ayudan a mantener, reparar, reconstruir y restaurar piezas dañadas y a devolver rápidamente el equipo a su funcionamiento normal.

Para que su equipo de mantenimiento se mantenga formado y motivado, póngase en contacto con Henkel y solicite más detalles sobre el Seminario de Mantenimiento Loctite®.



Henkel Adhesivos
y Tecnologías SL
P.I. Alparache
C° de Villaviciosa, 18-20
28600 Navalcarnero (Madrid)
Tele. +34.918609000
Fax +34.918112409

www.loctite.es

Los datos que figuran en este documento constituyen únicamente una referencia. Dirijase al Departamento Técnico de Henkel para cualquier información o recomendación sobre las características técnicas de estos productos.

® designates a trademark of Henkel KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel KGaA, 2005