

LOCTITE®

Nuevo

Adhesivo de poliolefinas Loctite® 3030



Ahórrese un paso:

El nuevo Loctite® 3030
no necesita ninguna
imprimación ni tratamiento
de la superficie.



Ahórrrese un paso

Ahora, la unión de componentes termoplásticos se hace más fácil que nunca gracias al nuevo adhesivo de poliolefinas Loctite® 3030.

El adhesivo de poliolefinas Loctite® 3030 permite a los fabricantes ampliar sus opciones de diseño, aumentar la productividad y mejorar el rendimiento del producto. Este nuevo adhesivo acrílico tixotrópico de 2 componentes elimina las fijaciones mecánicas, la soldadura de plástico, los tratamientos de la superficie, los engorrosos hot melts, los adhesivos y las imprimaciones a base de disolventes. Nuestro nuevo adhesivo de poliolefinas Loctite® 3030 endurece rápidamente y permite el ensamblaje antes y más fácilmente.

El adhesivo de poliolefinas Loctite® 3030 fue concebido principalmente para unir sustratos de baja energía, como polietileno y polipropileno, y puede utilizarse como adhesivo de uso universal en muchos otros.

Características del Loctite® 3030

- Excelente adherencia de PP, LDPE, HDPE y plásticos similares
- Endurecimiento rápido: tiempo de gel de 3 a 5 min., tiempo de fijación < 10 min.
- No es necesario aplicar ninguna imprimación ni tratamiento de la superficie
- Sin disolventes ni productos volátiles
- No inflamable
- Une sustratos diferentes
- Mejor en sustratos de flexibilidad similar
- Contiene perlas para controlar el espesor de la unión
- Relleno de holguras

Aplicaciones típicas

Loctite® 3030 se ha formulado para pegar sustratos de unión difícil, como HDPE, LDPE y PP. El producto ofrece buena resistencia a muchos productos químicos, lo que permite utilizarlo para montar aparatos pequeños, rótulos y pantallas, componentes de altavoces, cajas de batería, depósitos de líquidos y recipientes de almacenamiento, entre otras cosas.

Propiedades del adhesivo antes del curado

Producto	Valor típico
Tipo de producto químico	Acrílico
Aspecto	Blanquecino
Viscosidad, Brookfield RV, Husillo SC4 28	
Componente adhesivo	
2 RPM, mPas (cP)	25.000
20 RPM, mPas (cP)	4.000
Componente activador	
2 RPM, mPas (cP)	4.500
20 RPM, mPas (cP)	1.000
Peso específico a 25 °C	1.08
Ratio mezcla en vol. (A:B)	10:1

Rendimiento típico del endurecimiento

	Tiempo de gelificación	Tiempo de fijación
A temperatura ambiente	3-5 min	< 10 min

Rendimiento del adhesivo endurecido

Resistencia a la cortadura en bloque, ASTM D 4501	Valor típico [N/mm ²]
PP	14
LDPE	4 (rotura del sustrato)
HDPE	14
ABS	15
PVC	8
PC	7
Resistencia a la cortadura en placa plana, ASTM D 1002	Valor típico [N/mm ²]
Acero	5
Aluminio	5
Acero inoxidable	4

Rendimiento del adhesivo endurecido

Resistencia química – Resistencia a la cortadura en bloque; ASTM 4501 sobre polipropileno			
Disolvente	Resistencia residual en % al cabo de		
	Temperatura	500 h	1000 h
100 % H.R.	50 °C	75	75
95 % H.R. en niebla salina	35 °C	80	105
Inmersión en agua	65 °C	60	80
Gasolina sin plomo	25 °C	75	20

Información para cursar pedidos

Descripción	y número de artículo
Adhesivo de poliolefina Loctite® 3030, Cartucho de 35 ml	37220
Pistola manual de 50 ml	96001

Los datos aquí indicados se han incluido únicamente como referencia. Para obtener asistencia y recomendaciones relativas a las especificaciones de estos productos, póngase en contacto con el departamento de Asistencia Técnica de Henkel Loctite.

Henkel Adhesivos y Tecnologías SL

Córcega, 486 - 492
08025 Barcelona
Tel. +34.93.29.04.647
Oficina Navalcarnero (Madrid)
Tel. +34.91.86.09.000

www.loctite.es

