

# Las nuevas Barras Loctite® para Retención y Sellado de juntas

**Novedad**



**Posicionador de Juntas:**  
■ Loctite® 534

- Mantiene en su sitio las juntas precortadas

**Aplicaciones Típicas:**

Para cualquier aplicación industrial en automoción. Sitúa las juntas precortadas en su posición facilitando el montaje.



**Formador de Juntas:**  
■ Loctite® 548

- Resistencia media
- Sella bridas metálicas
- Resiste el aceite

**Aplicaciones Típicas:**

Para juntas muy ajustadas entre bridas y superficies metálicas rígidas, como por ej. Compresores de aire, bridas de motor y cajas de cambio.



**Retenedor:**  
■ Loctite® 668

- Resistencia media
- Soporta cargas y elimina el desgaste por movimientos y vibración
- Une montajes cilíndricos (Por deslizamiento, a presión o por contracción en caliente)

**Aplicaciones Típicas:**

Se recomienda para toda clase de aplicaciones de retención donde se requiera un producto de media resistencia.

### Información sobre Pedidos

Pr. Nº	Nombre Producto	Envase	Nº Cat.
248	Fijador de Roscas Media Resistencia	9 g Blister 19 g Caja*	38271 38266
268	Fijador de Roscas Alta Resistencia	9 g Blister 19 g Caja*	38284 38292
561	Sellador de Roscas	19 g Blister 19 g Caja*	38305 -
534	Posicionador de Juntas	9 g Blister 19 g Caja	40210 40217
548	Formador de Juntas	9 g Blister 18 g Caja	40220 40190
668	Retenedor Media Resistencia	9 g Blister 19 g Caja	40197 40204
8060	Antigripante Aluminio	9 g Blister 19 g Caja*	37744 -
8065	Antigripante Base Cobre C5-A®	9 g Blister 19 g Caja*	37756 -

\* Caja Expositora

## Instrucciones de Uso de las barras Loctite®



• Retirar la tapa



• Girar la barra hasta que el producto sobresalga, hasta 3 mm



Diferente para cada aplicación:



• Colocar nuevamente la tapa tras la aplicación

534

**Posicionador de Juntas:**  
■ Loctite® 534



• Aplicar en una de las bridas a sellar

548

**Formador de Juntas:**  
■ Loctite® 548



• Cubrir completamente toda la superficie de la brida

668

**Retenedor:**  
■ Loctite® 668



• Aplicar en una o ambas superficies a fijar

Otros

**Fijadores de roscas, Fijador de tornillos y Antrigripantes:**

- Loctite® 248 y 268
- Loctite® 561
- Loctite® 8065 y 8060



• Aplicar sobre la pieza. Cubrir perfectamente los filetes de rosca.

Para recibir información más detallada sobre estos productos y sus aplicaciones, por favor consulte las Hojas Técnicas o contacte con Henkel.



**Henkel Adhesivos y Tecnologías SL**

Pol. Ind. Alparrache C° de Villaviciosa, 18-20 28600 Navalcarnero (Madrid)  
Tel. +34 918609000 Fax. +34 918112409

[www.loctite.es](http://www.loctite.es)

© designates a trademark of Henkel KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere. © Henkel KGaA, 2004



**Nuevas Barras Loctite®**  
¡Soluciones de bolsillo para todos los terrenos!



Probadas en el Rally más duro del mundo: ¡El Dakar 2005!

Dakar-photos: www.mairduphoto.com SPI040501



# Barras Loctite®

Henkel ha intensificado sus esfuerzos en investigación y desarrollo en la tecnología del formato de barra y ahora presenta **tres nuevos productos en éste nuevo formato**. Las nuevas barras ofrecen las mismas ventajas que el resto:

- No fuga, no gotea, ni se derrama
- Mantiene limpias las herramientas y mesas de trabajo, así como las manos
- Rápido y fácil de usar
- Alta viscosidad: ideal para aplicaciones verticales



Misma Fórmula  
Nuevo Formato



## ¿Cuál es tu aplicación ?

### Fijación de Uniones Roscadas

#### ¿ Qué resistencia se necesita ?

Media resistencia

Alta resistencia

**248**

Fijador de Roscas

**268**

Fijador de Roscas

### Sellado de Tuberías Metálicas

Rosca basta hasta 3 "

**561**

Sellador de Roscas

### Sellado y posicionamiento de juntas

Posicionador de Juntas Precortadas

**534**

Posicionador de Juntas

Bridas metálicas con hasta 0.25 mm de holgura

**548**

Formador de Juntas

### Retención

Media resistencia

**668**

Retenedor

### Lubricación y Prevención del agarrotamiento

Hasta 980 °C

**8065**

Antigripante C5-A® Cobre

Hasta 900 °C

**8060**

Antigripante Aluminio

## Solución

	Métrica Hasta M 50	Métrica Hasta M 50	Sustrato a Sellar Metal	Tipo de Brida a sellar Rígida o Flexible	Tipo de Brida a sellar Rígida	Sustratos a adherir Metal	Color Cobre	Color Gris
	Resistencia Funcional 6 hrs	Resistencia Funcional 24 hrs	Capacidad Sellado Bajas Presiones Si	Capacidad de Sellado instantáneo Excelente	Capacidad de Sellado instantáneo Excelente	Resistencia a la manipulación 30 min.	Lubricante Sólido Cobre y Grafito	Lubricante Sólido Aluminio y Grafito
	Par de Rotura 19 Nm	Par de Rotura 25 Nm	Resistencia Desmontaje Baja	Resistencia al aceite y mezclas agua-glicol Buena	Resistencia al aceite y mezclas agua-glicol Buena	Holgura diametral De hasta 0.5mm	Clase N.I.G.I 1	Clase N.I.G.I 0
	Resistencia térmica a largo plazo + 150 °C	Resistencia térmica a largo plazo + 150 °C	Resistencia térmica a largo plazo + 150 °C	Resistencia térmica a largo plazo N.A.	Resistencia térmica a largo plazo + 150 °C	Resistencia térmica a largo plazo + 150 °C	Rango Temperatura -30 °C a + 980 °C	Rango Temperatura - 30 °C a + 900 °C
	Envases Barra 9gr,19gr	Envases Barra 9gr,19gr	Envases Barra 19gr	Envases Barra 9gr,19gr	Envases Barra 9gr,18gr	Envases Barra 9gr,19gr	Envases Barra 20gr	Envases Barra 20gr

## Ejemplos de Aplicación



### Loctite® 248

Adecuado para aplicaciones verticales o en zonas en maquinaria de muy difícil acceso.

Efectivo sobre todos los tipos de conexiones roscadas metálicas. Recomendado para aplicaciones que requieren desmontaje-máquinas herramientas y prensas, bombas y compresores, montaje de tuercas y cajas de cambio.



### Loctite® 268

Adecuado para aplicaciones verticales o en zonas en maquinaria de muy difícil acceso.

Efectivo sobre todos los tipos de conexiones roscadas metálicas. Recomendado para un uso en el que no se requieren desmontajes frecuentes. Para la fijación permanente de tornillería, para el sistema de suspensión, motor de transmisión y fijación de bombas, cojinetes y espárragos.



### Loctite® 561

Adecuado para aplicaciones verticales o en zonas en maquinaria de muy difícil acceso.

Recomendado para todas las roscas metálicas bastas donde haya un desmontaje frecuente. Ideal para una amplia variedad de industrias que incluyan procesos químicos, tratamientos de agua y automoción.



### Loctite® 534

Posicionador de Juntas para mantener Juntas Precortadas en su posición durante el montaje.

Puede aplicarse en todo tipo de juntas de: goma, corcho, papel y metálicas.



### Loctite® 548

Recomendado para todo tipo de bridas rígidas de hierro, acero, aluminio como por ej. en compresores de aire, cajas de cambio y bridas motor.



### Loctite® 668

Une montajes metálicos cilíndricos. Sirve para eliminar vibraciones en chaveteros y ejes estriados desgastados. Fija cojinetes, camisas, casquillos, etc.



### Loctite® 8065 C5-A®

Antigripante en base de cobre para tornillería, tuercas, tuberías, intercambiadores de calor, etc.

Se puede aplicar a tornillos de escape, zapatas de freno, tornillos en válvulas de vapor.



### Loctite® 8060

Antigripante en base de Aluminio para tornillería, tuercas, tuberías, intercambiadores de calor etc.

Puede aplicarse en montajes a presión, ejes de bisagras de horno industrial, mecanismo elevador de carretillas elevadoras.